

**MARCA: REI**  
**MODELO: HGO 4000**  
**CÓDIGO: E424601001**

**EQUIPO PARA LIMPIEZA ELECTRÓNICA**

**1.- Descripción:**

Este equipo llamado “el gran cazador” provee la capacidad para detectar equipos electrónicos escondidos, aunque estos no estén prendidos o emitiendo señal, inclusive estando protegidos. Es el último avance en detección y evaluación en tecnología de unión no lineal para contramedidas electrónicas. Ideal para detectar micrófonos o grabadoras escondidas, pequeñas cámaras y dispositivos a control remoto, colocados en salas de directorio, oficinas, etc.

Este equipo de detección de unión no lineal transmite una señal y recibe retornos armónicos para detectar la presencia de equipos electrónicos.

**2.- Características:**

- Detecta rápidamente y localiza los dispositivos electrónicos ocultos.
- Localiza dispositivos de escucha y semiconductores en paredes, pisos, techos, accesorios, muebles o contenedores.
- La pantalla de visualización montada en la antena permite al operador enfocarse en el objetivo mientras realiza el barrido.
- El procesamiento digital de señales incrementa la sensibilidad y la ganancia.

**3.- Especificaciones técnicas:**

**Transmisor:**

- **Bandas de frecuencia** : 840 - 915 MHz en pasos de 200 KHz.
- **Potencia transmitida** : 30 mili watts mínimo a aproximadamente 3 watts de Potencia efectiva irradiada (ERP).
- **Control de potencia** : Control manual o automático con rango de 30 dB.

**Receptor:**

- **Bandas de frecuencia** : segundo armónico (1680 – 1830 MHz) o tercer armónico (2520 - 2745 MHz).
- **Sensibilidad** : -133 dBm para ambos armónicos.
- **Integración S/W DSP** : programable entre 6 y 18 dB de ganancia en rendimiento de sensibilidad.
- **Ancho de banda del receptor** : 3 KHz

**Pantalla:**

- **Antena detección montada en la pantalla.**
- **Pantalla de grafica de barras:** para transmitir nivel de potencia, nivel de 2da armónica, nivel de 3era armónica, pantalla de datos de campo, para otra información (modo de operación, batería baja, volumen, ganancia DSP, etc.).

**Mecánica:**

- **Longitud de extensión** : de 40.6 a 129.5 cm.
- **Dimensiones de maleta** : 15.9 x 37.8 x 47.0 cm.
- **Peso del equipo** : 1.5 kg.
- **Peso del equipo con batería** : 1.7 kg.
- **Peso del equipo y accesorios incluyendo maleta de transporte:** 5.8 kg.
- **Tiempo para instalar** : 25 segundos.

**Batería:**

- **Entrada AC** : 100 – 240 VAC, 50-60 Hz.
- **Tiempo de funcionamiento** : 3 horas, por batería (típica).
- **Tiempo de carga** : 1 hora por batería.
- **Batería** : (2 incluidos) de 7.2 V NiMH.

4.- Imagen del producto:



5.- Imágenes de aplicación:



**NOTA:**

1. Esta especificación técnica es solo referencial, está sujeta a modificación o actualización sin previo aviso.
2. Estas especificaciones e imágenes son únicamente con propósito de ilustración, no implica ninguna preferencia, definición, garantía, propiedad u obligación.
3. El uso de esta información por cualquier persona, empresa y/o entidad es bajo su propia responsabilidad.
4. Nos eximimos de cualquier responsabilidad por su uso.

Revisión A 2017