

MARCA: ZOAN
MODELO: ZA-600BX
CÓDIGO: D432002001

DETECTOR DE LÍQUIDOS PELIGROSOS

1. Descripción:

Este detector portátil es de pequeñas dimensiones, lo cual ofrece una ventaja en el transporte del mismo. Tiene una alta sensibilidad y velocidad para identificar líquidos peligrosos, detecta más de 30 tipos de líquidos: gasolina, queroseno, aceite diésel, ácido clorhídrico, ácido sulfúrico, ácido nítrico, hidróxido de potasio, éter isopropanol, nitrometano, di-etilamina, tris los trihalometanos, etilenglicol, xileno y otros líquidos inflamables y corrosivos.

Además, permite identificar la composición química de los líquidos que estén sellados en botellas o latas.

Uso ideal:

Es un dispositivo eficiente y fácil de usar que determina de forma rápida si se porta de líquidos peligrosos. Puede ser usado en las situaciones:

- Seguridad en el acceso a aeropuertos.
- Seguridad en el acceso a estaciones de trenes.
- Seguridad al acceso de oficinas gubernamentales.
- Acceso a oficinas de empresas.
- Cruce de fronteras.
- Puerto marítimo.

Este dispositivo cuenta con dos modos de alarma:

- Luz LED roja
- Pitido largo

2. Características:

- Detector de líquidos peligrosos portátil de dimensiones pequeñas.
- Identificación de más de 30 tipos de líquidos peligrosos.
- Tiempo de encendido en 1 segundo. Muy rápido de usar.
- Resultados de prueba rápidos y precisos, solo toma 1 segundo, lo cual permite analizar muchas botellas en corto tiempo.
- Dos modos de alarma: Luz LED roja y pitido largo.
- No emite radiación, es de uso inofensivo para las personas y las muestras que se someterán al proceso de detección.

3. Especificaciones técnicas:

- **Modos de alarma:** Luz LED roja y pitido largo.
- **Tiempo de encendido:** 1 segundo.
- **Tiempo de Resultado:** 1 segundo.
- **Tiempo de Restablecimiento:** Menor a 1 segundo.
- **Dimensiones:** 214 mm de largo x 50 mm de ancho x 75 mm de altura.
- **Peso sin batería:** 250 gramos.
- **Peso con batería:** 300 gramos.

- **Consumo de energía:** 10 W.
- **Voltaje/frecuencia de alimentación:** AC 180 – 240V (50/60Hz)
- **Temperatura de Operación recomendada:** De -10 °C a 55 °C.
- **Temperatura de almacenamiento recomendada:** De -40 °C a 60 °C.
- **Humedad relativa de operación y almacenamiento:** De 5% a 95%.
- **Temperatura del recipiente que se analizará:** De 5 °C a 35 °C.
- **Mínima capacidad de análisis:** 50 ml.
- **Dimensiones del recipiente para que sea detectable:** no menos de 5.5cm x 1.5 cm
- **Tecnología avanzada:** Método de reflexión de microondas de pulso de banda ultra ancha y tecnología de conductividad térmica.

4. Imagen de producto:



5. Imágenes de aplicación:



NOTA:

1. Esta especificación técnica es solo referencial, está sujeta a modificación o actualización sin previo aviso.
2. Estas especificaciones e imágenes son únicamente con propósito de ilustración, no implica ninguna preferencia, definición, garantía, propiedad u obligación.
3. El uso de esta información por cualquier persona, empresa y/o entidad es bajo su propia responsabilidad.
4. Nos eximimos de cualquier responsabilidad por su uso.

Revisión A 2021